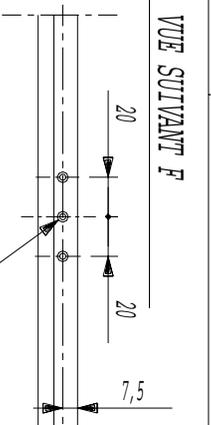
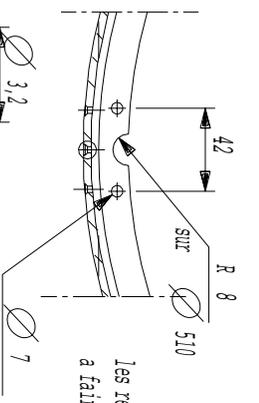


BON POUR FABRICATION



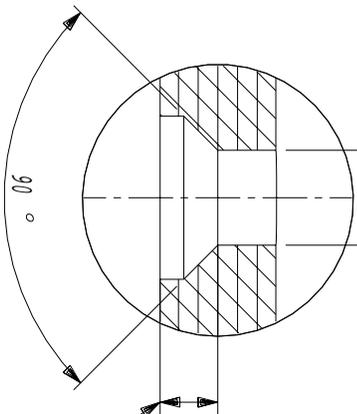
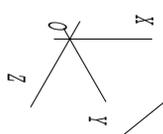
COUPE AA



Les repères 1 sont à faire sur toutes les pièces

pièces identiques par côté

pièces identiques par côté
Pièces symétriques /NOY



*LA MATIÈRE FOURNIE EST SOUS FORME D'UN ANNEAU AUX DIMENSIONS INDICÉES SUR LE PLAN (section B) minimum pour moyer une vis FHC

BASE DE DONNEES :		SSD ETUDSTAR	
TRAITEMENT :		PROTECTION :	
MATIERE :	EPOXY *	TOLERANCES GENERALES	ROUSURE GENERALE
		± 0,1	3,2
STAR			
ANNEAU SUPPORT SHEEDING			
DETAIL DES PERCAGES			
SUDTECH IND3, 20M UNIVERSITE		BOUE DES MINES, 4 rue Alfred Kastler La Charrière 44070 NANTES Cedex 03 Tel. 51 65 81 00 - Fax 51 65 94 79	
Ech. 0/4		Date 7/05/02	
Q 243DEF133		Dess 99	
		Date 14.6.02	
		Indice A	
		Modifications B	
		Indice A	
		Date 7/05/02	
		Dess 99	
		Indice A	

SUDTECH
IND3, 20M
UNIVERSITE

ANNEAU SUPPORT SHEEDING
DETAIL DES PERCAGES

STAR

SSD ETUDSTAR

SCRIV

Ech. 0/4
Q 243DEF133

Indice A